

Manuale Utente

Bilancia industriale elettronica

BL 100K

Indice

1. Scheda tecnica 3
2. Prima di iniziare 3
3. Tastiera 3
4. Calibrazione 4
5. Unità di misura 4
6. Tara 4
7. Misura 4
8. Funzione Conta-Pezzi 5
9. Funzione Percentuale 5
10. Impostazioni Stampante e connessione RS232 5

1. Scheda tecnica

Codice	27001213
Capacità	100 Kg
Risoluzione	10 g
Ripetibilità	± 10 g
Linearità	± 5 g (0..5 Kg); ± 10 g (5..20 Kg); ± 15 g (20..100 Kg)
Pesata minima	10 g
Dimensioni piatto (mm)	300 * 400
*Dimensioni (L*l*H mm)*	530 * 300 * 680
Peso	11,2 Kg
Display	LCD Retroilluminato, removibile
Livella	Si
Calibrazione esterna	Si
Porta RS232	Si
Funzioni	Pesata, Conta-Pezzi e Percentuale
Unità di misura	Kg – g – lb
Piedini regolabili	Si

2. Prima di iniziare

- Posizionare la bilancia e, tramite i piedini regolabili e la bolla presente sul retro, regolare l'inclinazione. La bilancia DEVE essere in piano.
- Proteggere la bilancia da correnti d'aria/agenti atmosferici importanti, vibrazioni e forti onde elettromagnetiche.
- Temperatura di lavoro: 5°C … 35°C.
- Tasso di umidità consentito: 50% … 85%.
- Installazione e rimozione della bilancia devono essere effettuate a macchina spenta.
- Non utilizzare la bilancia sottosopra.
- Collegare l'alimentatore alla bilancia e alla rete elettrica, accenderla tramite prima pulsante laterale e poi pulsante frontale. Avvenuta l'accensione, attendere almeno 30 minuti di riscaldamento prima di effettuare la prima pesata.
- La tara non deve superare mai la capacità massima della bilancia.
- Per l'assistenza contattare il rivenditore o un centro di assistenza autorizzato.

3. Tastiera



4. Calibrazione

Calibrazione su un punto

Premere “CAL” per 3 secondi ed entrare nella modalità di calibrazione. Il display mostrerà la scritta “CAL--L” e successivamente “CAL-d1”. Premendo sempre il tasto “CAL” si potrà scegliere il punto singolo su cui effettuare la calibrazione (“CAL-d1” – “CAL-d2” – “CAL-d3”). Posizionare il peso sul piatto di pesata, attendere qualche secondo e premere il tasto “UNIT” per confermare il punto. Il display mostrerà la scritta “- CAL - “. La bilancia accetterà la calibrazione e chiederà il punto successivo, ma premendo nuovamente il tasto “UNIT” senza che sia stato messo alcun carico sul piatto, la procedura verrà fermata e lo strumento ritornerà nella modalità di pesata. Dopo la calibrazione, se la pesata non risulta corretta, effettuarne nuovamente una.

Calibrazione su più punti

Premere “CAL” per 3 secondi ed entrare nella modalità di calibrazione. Il display mostrerà la scritta “CAL--L” e successivamente “CAL-d1”. Premendo sempre il tasto “CAL” si inizierà la procedura di calibrazione su 3 punti (CAL-d1” – “CAL-d2” – “CAL-d3”). Posizionare il peso sul piatto di pesata, attendere qualche secondo e premere il tasto “UNIT” per confermare il punto. Il display mostrerà la scritta “- CAL - “. La bilancia accetterà la calibrazione e chiederà il punto successivo. Ripetere lo stesso procedimento fino all’ultimo punto. Dopo la calibrazione, se la pesata non risulta corretta, effettuarne nuovamente una.

5. Unità di misura

Le unità di misura disponibili sono Kg, g e lb. Durante la pesata, premere il tasto “UNIT” per cambiarla.
Per salvarla di default invece, tenere premuto il tasto “MODE” per 3 secondi. A display comparirà la scritta “UNIT”. Premere una sola volta il tasto “TARE” e successivamente premere di nuovo il tasto “MODE” per cambiare unità di misura. Confermarla premendo nuovamente “TARE”.

6. Tara

Premere il tasto “TARE”, la bilancia farà la tara solo quando il puntino nero scompare (misura stabile). Se il puntino nero resta presente, attendere che scompaia e premere “TARE”.

Monitoraggio dello Zero e tara automatica

- Spegnere la bilancia.
- Tenere premuto il tasto “CAL” e allo stesso tempo accendere la bilancia: il display mostrerà la scritta “-Zero-”.
- Rilasciare il tasto, e premere “TARE”. Il display mostrerà la scritta “Zero5d”.
- Premere “TARE” per cambiare da 5 a 0:
  “-Zero0d” significa funzione del monitoraggio dello zero disattivata (la sensibilità è maggiore);
  “-Zero5d” significa funzione del monitoraggio dello zero attiva (impostazione predefinita).
- Premere “CAL” per confermare, il display mostrerà la scritta “-tArE-”.
- Premere “TARE”: “-tArE9d” verrà mostrato sul display; premere “TARE” per modificare da 0 a 9:
  “-tArE0d” significa tara automatica disattivata;
  “-tArE9d” significa tara automatica attiva (impostazione predefinita).
- Premere il tasto “UNIT”, le impostazioni verranno salvate.
- Le impostazioni rimarranno salvate anche per i prossimi utilizzi.

7. Misura

Con la bilancia a 0,00, ed eventualmente fatta la tara, appoggiare il campione che si desidera pesare sul piatto. Leggere il valore della massa solo quando il punto nero sullo schermo in basso a sinistra è scomparso (ciò vuol dire che la misura è stabile). Se si supera la capacità massima di carico il display mostrerà “------” e si dovrà immediatamente togliere la massa posta sul piatto di pesata oppure la cella di carico potrebbe rompersi.

8. Funzione Conta-Pezzi

Tenere premuto il tasto “MODE” per 3 secondi. A display comparirà la scritta “UNIT”. Successivamente premere di nuovo il tasto “MODE” per cambiare da “UNIT” a “COUNT”. Confermarla premendo nuovamente “TARE”. Il display mostrerà la scritta “10 pcs”. Premere “MODE” per cambiare, da “10 pcs” a “500 pcs” (maggiore è il numero di pezzi, maggiore sarà l’accuratezza del loro numero). Mettere sul piatto di pesata il numero selezionato in precedenza di campioni, premere poi il tasto “TARE”. Il display mostrerà “------“, dunque il conteggio è stato eseguito.
Quando il peso dell’unità è minore a 2d (d = divisione) il display mostrerà la scritta “no-Cou” e quindi la bilancia non sarà in grado di contare i pezzi. In questo caso è opportuno prendere una grande quantità di pezzi.

9. Funzione Percentuale

Tenere premuto il tasto “MODE” per 3 secondi. A display comparirà la scritta “UNIT”. Successivamente premere di nuovo il tasto “MODE” per cambiare da “UNIT” a “PER”. Confermarla premendo nuovamente “TARE”, a display comparirà la scritta “100.00%”. Mettere sul piatto della bilancia il peso che corrisponderà al 100% e premere “TARE” per confermare. Tolto il peso con il quale è stato effettuato il 100%, sul display verrà mostrata la percentuale in peso.
Quando il peso impostato come 100% diviso per 100 è inferiore a 2d, la funzione di percentuale non è utilizzabile. È necessario aggiungere del peso quando si fa il 100%.

10. Impostazioni Stampante e connessione RS232

Tenere premuto il tasto “MODE” per 3 secondi. A display comparirà la scritta “UNIT”. Successivamente premere di nuovo il tasto “MODE” per cambiare da “UNIT” a “PRT”. Confermarla premendo nuovamente “TARE”, a display comparirà una tra queste scritte “hAnd”, “Auto” o “Contin”. Premere “TARE” per scegliere ciò che si desidera:

- “*hAnd”* - la pesata verrà stampata quando si premerà il tasto “PRT”.
- *“AUto*” - stamperà quando la massa posta sul piatto di pesata è >3d e quando la misura è stabile.
- *“Contin*” - stampa di continuo.

Formato dei dati di trasmissione attraverso la connessione RS232: ogni 10BIT è un frame di dati.
BIT1, BIT2, BIT3, … BIT8, BIT9, BIT10.
BIT1: bit di inizio, BIT2 … BIT9: Data bit, BIT10: Stop bit.
Velocità di trasmissione: 9600 bps. Tutte le parole sono in codice ASCII.



Le apparecchiature elettriche ed elettroniche con apposto questo simbolo non possono essere smaltite nelle discariche pubbliche.
In conformità alla direttiva RAEE 2012/19/UE, gli utilizzatori europei di apparecchiature elettriche ed elettroniche hanno la possibilità di riconsegnare al Distributore o al Produttore l’apparecchiatura usata all’atto dell’acquisto di una nuova.
Lo smaltimento abusivo delle apparecchiature elettriche ed elettroniche è punito con sanzione amministrativa pecuniaria.